

# LP IIO DH Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik



## Die Ballenpresse

- Robuste Konstruktion mit höchster Zuverlässigkeit, Wartungs- und Anwenderfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosse Einfüllöffnung
- Einzigartige Druckregelung im Friktionskanal mit zwei ziehenden heavy-duty Hydraulikzylinder
- Alle dem Verschleiss ausgesetzten Zonen mit Hochfestigkeitsstahl ausgekleidet
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleisschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken an den Seiten und der Oberseite
- Heavy Duty Lagerung der Vorpressachse
- Positionsüberwachung der Vorpresse, um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

## Die 2-Schritt Vorpresstechnik

- Verfahrbare Vorpresse, energiesparend und verschleissarm, zur Vorverdichtung, ermöglicht hohe Leistung auch bei schwer zu kompaktierendem Material
- Hohe Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpressstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklebung zwischen Schneidkante und Pressstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

## Das Hydrauliksystem

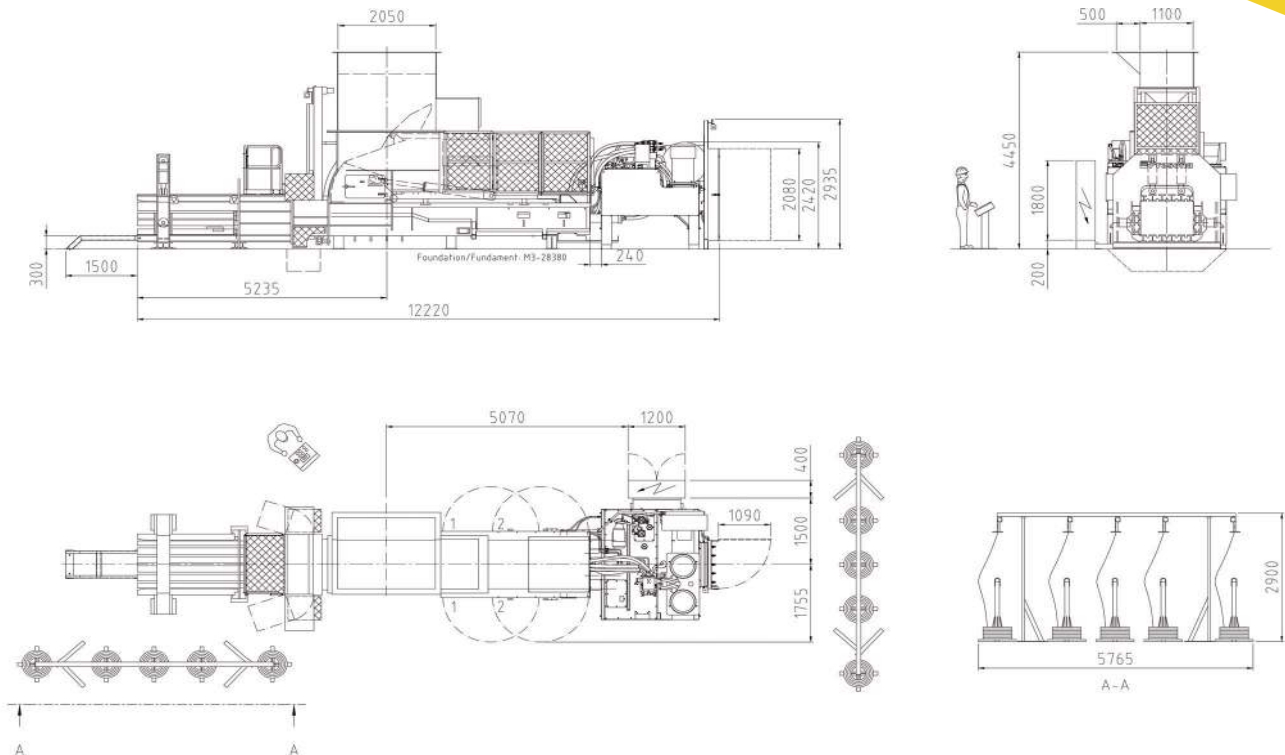
- Hauptmotor 2 \* 45 kW (DH2) und 2 \* 55 kW (DH4) mit einem doppelten Hydraulikpumpensystem
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler
- Ölvorwärmer (optional)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

## Die Abbindung

- Abbindevorrichtung in Exzenterdesign
- Minimale Wartungsaufwand, einfacher Austausch der Messer, grosse Wartungsöffnungen
- Schneidkraft und Anzahl Verdrillungen einstellbar
- Verzwirnerplatten in Hardox-Ausführung
- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden

## Die Steuerung

- PREMI 2.0 Kontrollsystem mit fester Internetverbindung und einem 12" farbigen Touchscreen, Einstellungsmöglichkeiten für 20 Pressprogramme
- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- Schnellkupplungen für einfache und sichere Montage



Subject to alterations / Änderungen vorbehalten

Technische Daten		LP IIO DH2	LP IIO DH4
Theoretische Volumenleistung	m <sup>3</sup> /h	780	960
Max Volumenleistung	m <sup>3</sup> /h	450	550
Gewichtsleistung*	t/h	11 - 25	13 - 32
Einfüllöffnung L x B	mm	2050/1000 x 1100	2050/1000 x 1100
Ballengröße H x B (Länge variabel)	mm	750 x 1100	750 x 1100
Ballendichte	kg/m <sup>3</sup>	500 - 725	500 - 725
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5 (+ 3)	5 (+ 3)
Presskraft Vorpresse	t	50	50
Presskraft Hauptpresse	t	110	110
Spezifischer Pressdruck	N/cm <sup>2</sup>	132	132
Max Öldruck	Bar	265	265
Öltankvolumen	Liter	2000	2000
Motorleistung	kW	2 x 45	2 x 55
Ölkühler	kW	3,0 + 1,5	3,0 + 1,5
Maschinengewicht	t	~ 35	~ 35

\* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m<sup>3</sup>

Die angegebenen Leistungen sind abhängig von Materialdichte und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht auf Änderungen, ohne vorherige Ankündigung, vor.