

# LP IIO CHS Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik



## Die Ballenpresse

- Robuste Konstruktion mit höchster Zuverlässigkeit, Wartungs- und Anwenderfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosse Einfüllöffnung
- Einzigartige Druckregelung im Friktionskanal mit zwei ziehenden heavy-duty Hydraulikzylinder
- Alle dem Verschleiss ausgesetzten Zonen mit Hochfestigkeitsstahl ausgekleidet
- Boden im Presskasten aus 20 mm Hochfestigkeitsstahl
- Austauschbare Hochfestigkeitsstahlauskleidung im Pressraum und im Friktionskanal (Option)
- Friktionskanal in dichter Ausführung für weniger Verschmutzung um die Presse
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleisschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken an den Seiten und der Oberseite
- Heavy Duty Lagerung der Vorpressachse
- Positionsüberwachung der Vorpresse, um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

## Die Vorpresstechnik

- Hohe Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpressstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklebung zwischen Schneidkante und Pressstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

## Das Hydrauliksystem

- Hauptmotor 2\*45 kW (CH2S) und 2\*55 kW (CH4S) mit einem doppelten Hydraulikpumpensystem
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler
- Ölvorwärmer (Option)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

## Die Abbindung

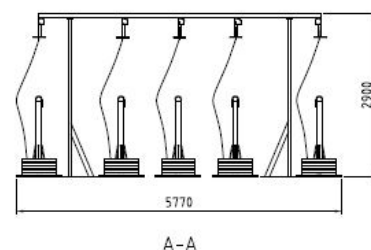
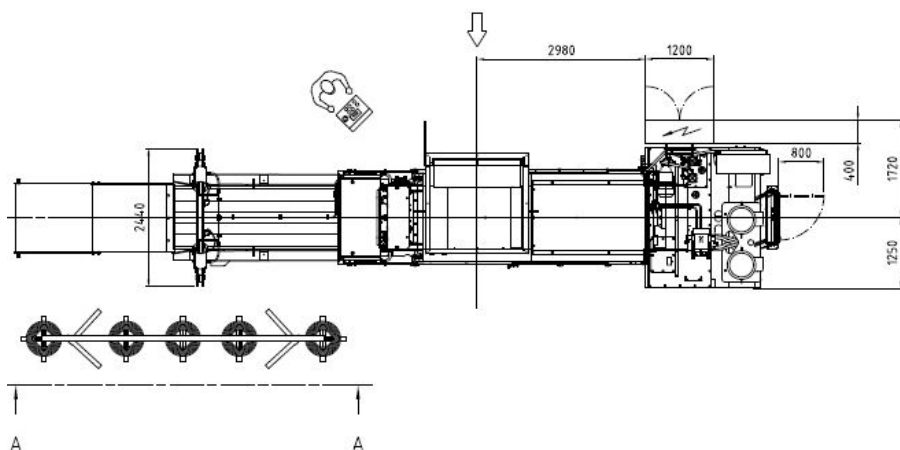
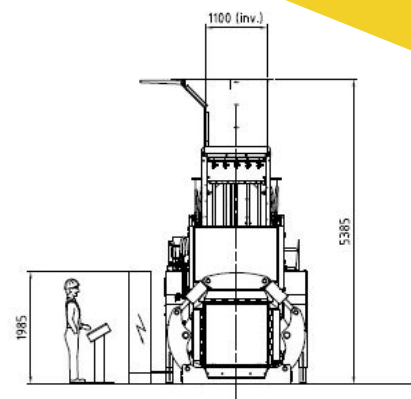
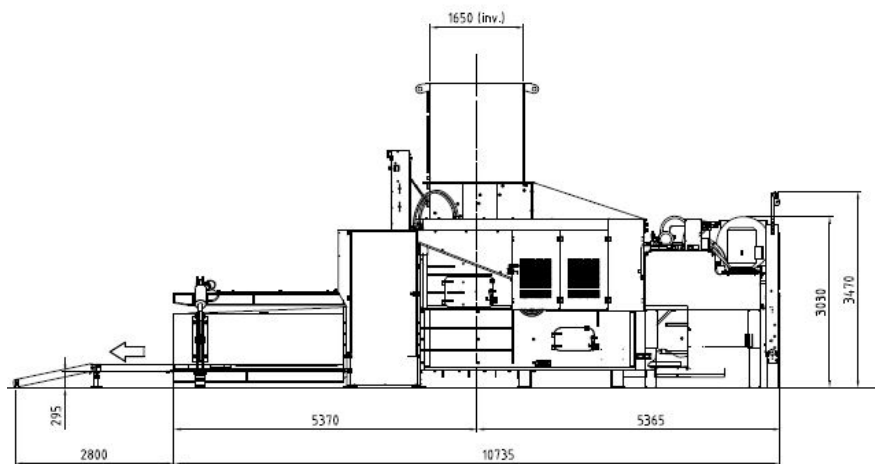
- Abbindevorrichtung in Exzenterdesign
- Minimale Wartungsaufwand, einfacher Austausch der Messer, grosse Wartungsöffnungen
- Schneidkraft und Anzahl Verdrillungen einstellbar
- Verzweigerplatten in Hardox-Ausführung
- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden
- Horizontale Abbindung mit 4 Drähten für maximales Ballengewicht beim Pressen von Kunststoffen (Option)

## Die Steuerung

- PREMI 2.0 Kontrollsystem mit fester Internetverbindung und einem 12" farbigen Touchscreen, Einstellungsmöglichkeiten für 20 Pressprogramme
- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- Schnellkupplungen für einfache und sichere Montage

# LP II0 CHS Abmessungen

**Presona®**



Technische Daten		LP II0 CH2S	LP II0 CH4S
Theoretische Volumenleistung	m <sup>3</sup> /h	1350	1540
Max Volumenleistung	m <sup>3</sup> /h	660	800
Gewichtsleistung*	t/h	15 - 34	19 - 41
Einfüllöffnung L x B	mm	1650 x 1100	1650 x 1100
Ballengröße H x B (Länge variabel)	mm	1100 x 1100	1100 x 1100
Ballengewicht	kg/m <sup>3</sup>	475 - 650	475 - 650
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5	5
Presskraft Vorpresse	t	54	54
Presskraft Hauptpresse	t	110	110
Spezifischer Pressdruck	N/cm <sup>2</sup>	90	90
Max Öldruck	Bar	270	270
Öltankvolumen	Liter	2000	2000
Motorleistung	kW	2 x 45	2 x 55
Ölkühler	kW	3,0 + 1,5	3,0 + 1,5
Maschinengewicht	t	~ 30	~ 30

\* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m<sup>3</sup>

Die angegebenen Leistungen sind abhängig von Materialdichte und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht auf Änderungen, ohne vorherige Ankündigung, vor.